

راهنمای ترکیب رنگ

ردیف	جنس چاپی	مرکب مناسب	افزودنی ها	توضیحات (آماده سازی)
۱	انواع پلاستیک های تزریقی و مشتقات PVC نظیر ABS,PC و ...	انواع مرکب های PVC مناسب برای این چاپ هستند . مانند : (Pvc ,Tpr ,Py) و باقی موارد از برند های معتبر	برای این دست مواد تنها افزودنی به رنگ (حلال ریتاردر یا سیکلوهگزانون) به مقدار مناسب است .	در مرکب های ایرانی حدودانسیب گرمی (۷به۱) و در مرکب های وارداتی حدودا (۷به۳) می باشد . غلظت نهایی رنگ پس از ترکیب مشابه غلظت مایع ظرفشویی باشد. اول در نسب مرکب و عدد دوم حلال می باشد
۲	انواع پلاستیک های پلیمری تزریقی یا بادی مشتقات P.P , PET , P.A پلی اتیلن و...	مرکب های پلیمری مناسب این نوع مواد هستند زیرا اغلب چربی و سطح فشرده تری دارند . مانند : مرکب پلی اتیلن، YD,PP,TPY , ...	برای این دست از مواد باید به مقدار مناسب با حلال ریتاردر یا سیکلوهگزانون و یا حلال اصلی خود مرکب مخلوط شده . و گاهاً بسته به جنس نیاز به افزودن هاردنر یا سخت کننده دارد .	بعد از ترکیب مرکب و حلال به نسبت حدوداً (۷به۱) تا (۷به۳) نیاز هست نهایتاً ۱۰٪ هاردنر به رنگ افزوده شود. پس از افزودن هاردنر مدت استفاده از این ترکیب (۱۲الی ۱۴) ساعت می باشد . و پس از آن مرکب قابل استفاده نیست . همچنین در برخی موارد مانند P.P نیاز به چربی گیری قبل از چاپ دارد .
۳	انواع پارچه (نخ،پنبه،کتان)	نیاز به مرکب های (PVC) از برند های داخلی و خارجی دارد. مانند : (PVC,TPR,TPX , PY) و ...	این مرکب باید با حلال ریتاردر یا سیکلوهگزانون به نسبت (۷به ۱) یا (۷ به ۳) بسته به برند و غلظت مخلوط شوند .	جهت ماندگاری بالاتر ، کم رنگ نشدن ، یا از بین نرفتن چاپ در شستشو با ماشین های لباسشویی یا مواد سفید کننده ، نیاز است از هاردنر یا سخت کننده مناسب رنگ به نسبت نهایتاً ۱۰٪ استفاده شود . بدیهی است مرکب پس از افزودن هاردنر (۱۲ الی ۲۴) ساعت قابل استفاده می باشد .
۴	انواع فلزات خام ، شیشه خام و سرامیک	برای این دسته از مواد که همگی مواد نفوذناپذیر هستند. باید از رنگ مناسب (Glassas Surface) مانند: GL,TPGL و ... استفاده شود .	این مرکب باید ابتدا با حلال ریتاردر رقیق شده تا قابل استفاده شود نسبت ترکیب معمولاً (۷به۴) تا (۷به۶) بسته به غلظت رنگ متفاوت هست . غلظت نهایی باید مشابه مایع ظرفشویی باشد .	این رنگ جهت چسبندگی بهتر ، پس از ترکیب با حلال ، توصیه میشود هاردنر یا سخت کننده ، مناسب با نسبت حداکثر ۱۰٪ به ترکیب اضافه گردد. همچنین میتوانید پس از چاپ ، قطعه را در دمای بین ۱۲۰C تا ۱۴۵C (بسته به کد رنگ) پخت نمایید . تا ثبات آن بیشتر شود . در صورت عدم امکان پخت بهتر است پس از چاپ با هاردنر قطعه تا ۴۸ ساعت مونتاژ یا بسته بندی نشود. همچنین این ترکیبات (۸ تا ۴۸) ساعت قابل استفاده است .
۵	فلزات آبکاری /رنگ شده شیشه های رنگ شده	انواع مرکب های PVC مناسب برای این چاپ هستند . مانند : (TPR ,PVC,PY) و باقی موارد از برند های معتبر	برای این دست مواد تنها افزودنی به رنگ (حلال ریتاردر یا سیکلوهگزانون) به مقدار مناسب است .	در صورتی که قطعه صیقلی بود . و نیاز به پوشش و ماندگاری بالاتری داشت . پیشنهاد میشود از مرکب های وارداتی به همراه هاردنر سخت کننده به نسبت ۱۰٪ استفاده شود
۶	انواع کاغذ (سلولز ، مقوا ، کارتن، چوب، ام دی اف)	انواع مرکب های PVC مناسب برای این چاپ هستند . مانند : (TPR ,PVC,PY) و باقی موارد از برند های معتبر	برای این دست مواد تنها افزودنی به رنگ (حلال ریتاردر یا سیکلوهگزانون) به مقدار مناسب است .	در رنگ های ایرانی حدودانسیب گرمی (۷به۱) و در رنگ های وارداتی حدودا (۷به۳) می باشد . غلظت نهایی رنگ پس از ترکیب مشابه غلظت مایع ظرفشویی باشد.